

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1 *Accreditation Annex nr.*

A entidade a seguir indicada está acreditada como **Laboratório de Calibração**, segundo a norma **NP EN ISO/IEC 17025:2005**

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

Endereço Rua dos Plátanos 197
Address 4100-414 Porto

Contacto Maria Elisa Costa
Contact

Telefone 226159000
Fax 226159035
E-mail catim.porto@catim.pt
Internet www.catim.pt

Resumo do Âmbito Acreditado

Dimensional
Eletricidade: Corrente Contínua e Baixa Frequência (frequência menor ou igual a 1 MHz)
Força
Massa
Momento
Pressão
Temperatura e Humidade
Tempo e Frequência
Velocidade e aceleração

Accreditation Scope Summary

Dimensional
Electricity: DC & AC (Low frequency)
Force
Mass
Torque
Pressure
Temperature and Humidity
Time and Frequency
Velocity and acceleration

Nota: ver na(s) página(s) seguinte(s) a descrição completa do âmbito de acreditação.

Note: see in the next page(s) the detailed description of the accredited scope.

A validade deste Anexo Técnico pode ser comprovada em
<http://www.ipac.pt/docsig/?0Q8B-D2R7-R3R6-Z77R>

The validity of this Technical Annex can be checked in the website on the left.

As calibrações podem ser realizadas segundo as seguintes categorias:

- 0 Calibrações realizadas nas instalações permanentes do laboratório
- 1 Calibrações realizadas fora das instalações do laboratório ou em laboratórios móveis
- 2 Calibrações realizadas nas instalações permanentes do laboratório e fora destas

Calibration may be performed according to the following categories:

- 0 Calibration performed at permanent laboratory premises
- 1 Calibration performed outside the permanent laboratory premises or at a mobile laboratory
- 2 Calibration performed at the permanent laboratory premises and outside

O IPAC é signatário dos Acordos de Reconhecimento Mútuo da EA e do ILAC

IPAC is a signatory to the EA MLA and ILAC MRA

O presente Anexo Técnico está sujeito a modificações, suspensões temporárias e eventual anulação, podendo a sua actualização ser consultada em www.ipac.pt.

This Annex can be modified, temporarily suspended and eventually withdrawn, and its status can be checked at www.ipac.pt.

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
DIMENSIONAL					
<i>DIMENSIONAL</i>					
1.1	Apalpa-folgas	Até 2 mm	1,9 µm	LMD P02 08,Rev. A1 2015-01-08	0
2.1	Blocos-padrão	Grau 0, 1, 2 (> 100 mm a 1000 mm)	(0,36+2,3L) µm com L em m	ISO 3650:1998, Cor 1:2008 LMD P02 01,Rev.A0 2010-05-03	0
2.2	Blocos-padrão	Grau 0, 1, 2 (de 0,5 mm a 100 mm)	(0,06+0,6L) µm com L em m	ISO 3650:1998, Cor 1:2008 LMD P02 01,Rev.A0 2010-05-03	0
3.1	Cabeças micrométricas	Até 50 mm, Resolução ≥ 0,001 mm	(0,82+2,2L) µm com L em m	DIN 863-2:1999LMD- P05, Rev.1 2003-08-06	0
4.1	Calibre anel liso	Diâmetro de 2 mm a 500 mm	(0,46 + 2,6 L) µm com L em m	LMD-P06, Rev.A3 2007-05-31	0
5.1	Calibre anel liso (anel liso padrão)	Diâmetro de 2 mm até 315 mm	(0,45+1,9L) µm com L em m	LMD-P18, Rev. A2 2007-09-13	0
6.1	Calibre anel liso (anel liso padrão)1	Diâmetro de 2 mm até 315 mm	(0,45+1,9L) µm com L em m	LMD-P17, Rev. A2 2007-09-13	0
7.1	Calibre anel liso (calibre forquilha liso)	De 2 mm a 865 mm	(0,45 + 2,8 L) µm com L em m	LMD-P32, Rev.3 2003- 08-06	0
8.1	Calibre anel liso1	Diâmetro de 2 mm a 500 mm	(0,46 + 2,6 L) µm com L em m	LMD-P07 Rev.A3 2007- 05-31	0
9.1	Calibre anel roscado	Diâmetro efetivo de 3 mm a 200 mm, passo de 0,5 mm a 6 mm	(0,69 + 4,5 L) µm com L em m	LMD-P22, Ver.A2 2007-05-31	0
10.1	Calibre cilíndrico	Até 20 mm	(0,45 + 2,0 L) µm com L em m	LMD-P67 Rev.0 2000- 09-05	0
11.1	Calibre tampão liso	Diâmetro até 500 mm	1,2 µm	LMD-P10, Ver.A3 2007-05-31	0
12.1	Calibre tampão liso (tampão liso padrão)	Diâmetro até 300 mm	(0,43 + 2,4 L) µm com L em m	LMD-P16 Ver.1 2003- 06-08	0
13.1	Calibre tampão roscado (cónico)	Diâmetro efetivo até 300 mm, passo de 0,4 mm a 6 mm	(0,53 + 5,7 L) µm com L em m	LMD-P70 Rev.A1 2007- 05-31	0
14.1	Calibre tampão roscado1	Diâmetro efetivo até 300 mm, passo de 0,4 mm a 6 mm	(0,53 + 5,7 L) µm com L em m	LMD-P19 Rev.A2 2007- 05-31	0
15.1	Calibres de topo	Até 1000 mm	(0,44+2,8L) µm com L em m	LMD-P15 Rev.A2 2007- 05-31	0
16.1	Calibres de topo (calibradores de controlo)	Até 900 mm	(0,59 + 2,7 L) µm com L em m	LMD-P32, Rev.3 2003- 08-06	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
17.1	Circómetros	Diâmetro de 15 mm até 326 mm, Resolução $\geq 0,01$ mm	(0,028 + 0,0001 d) mm com d em mm	LMD P02 07 Rev.A0 2009-09-29	0
18.1	Comparador de alavanca	Até 1 mm, Resolução $\geq 0,0002$ mm	(0,32 + 5,2 L) μ m com L em m	XP E 11-053:2000 LMD P02 05 Rev.A1 2010-02-02	0
19.1	Comparador de exteriores ou de espessuras	Até 50 mm, Divisão $\geq 0,001$ mm	(0,67 + 4,2 L) μ m com L em m	LMD-P43 Rev.1 2004- 10-29	0
20.1	Comparador de haste telescópica	Até 100 mm, Resolução $\geq 0,0002$ mm	(0,32 + 5,2 L) μ m com L em m	DIN 879-1:1999 LMD P02 05 Rev.A1 2010-02-02	0
21.1	Comparador de interiores	Até 50 mm, Resolução $\geq 0,001$ mm	(0,80 + 7,2 L) μ m com L em m	LMD-P51, Rev.1 2003- 01-08	0
22.1	Escantilhões de raios	1 a 25 mm	9,5 μ m	LMD-P89 Rev.A0 2007- 05-31	0
23.1	Escantilhões para medição de cordões de soldadura	Até 20 mm, Resolução $\geq 0,1$ mm	0,58 mm	LMD-P93 Rev.A0 2007- 12-19	0
24.1	Esferas padrão	Diâmetro até 100 mm	(0,44 + 1,8 L) μ m com L em m	LMD-P78 Rev.1 2002- 01-03	0
25.1	Esquadros	Até 900 mm	0,58 μ m	LMD-P47 Ver.A3 2013- 01-28	0
26.1	Extensómetros	$\Delta L \leq 25$ mm, Resolução ≥ 1 μ m	(0,28 + 8,1 L) μ m com L em m	ISO 9513:1999 LMD-P52 Rev.1 2003- 08-06	2
27.1	Graminho	[0; 1010] mm Resolução $\geq 0,0001$ mm	(0,015 x L + 1) μ m com L em m	ISO 13225:2012 LMD P02 12 de 2014- 10-17	0
28.1	Instrumentos de medição por ampliação ótica	Até 300 mm, Resolução $\geq 0,001$ mm	(1,3 + 6,8 L) μ m com L em m	LMD-P68 Rev.1 2002- 02-21	2
29.1	Medidores laser	Até 10050 mm, Resolução $\geq 0,1$ mm	0,058 mm	LMD P02 03 Rev.A0 2010-04-20	0
30.1	Micrómetro de exteriores	≤ 25 mm, Resolução $\geq 0,001$ mm	0,81 μ m	ISO 3611:2010 LMD-P02 14, A1 2016- 03-21	0
30.2	Micrómetros de exteriores	> 25 mm, Resolução $\geq 0,001$ mm (máx: 900 mm)	(0,77+3,1L) μ m com L em m	ISO 3611:2010 LMD-P02 14, A1 2016- 03-21	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
31.1	Micrómetro de exteriores	≤ 25 mm, Resolução ≥ 0,001mm	0,81 μm	DIN 863-1:1999 LMD-P02 14, A1 2016-03-21	0
31.2	Micrómetros de exteriores	>25 mm, Resolução ≥ 0,001 mm (máx: 900 mm)	(0,77 + 3,1 L) μm com L em m	DIN 863-1:1999 LMD-P02 14, A1 2016-03-21	0
32.1	Micrómetro de exteriores	≤ 25 mm, Resolução ≥ 0,001mm	0,81 μm	NF E 11-095:2013: 1993 LMD-P02 14, A1 2016-03-21	0
32.2	Micrómetros de exteriores	>25 mm, Resolução ≥ 0,001 mm (máx: 900 mm)	(0,77+3,1L) μm com L em m	NF E 11-095:2013 LMD-P02 14, A1 2016-03-21	0
33.1	Micrómetro de interiores de 2 pontos	Até 1000 mm	(0,67 + 3,2 L) μm com L em m	DIN 863-4:1999 BS 959: 1950 LMD-P02 10 Ver.A0 2010-06-14	0
34.1	Micrómetro de interiores de 3 pontos	(de 3 mm a 200 mm), Resolução ≥ 0,001 mm	(1,4 + 2,6 L) μm com L em m	DIN 863-4:1999 LMD-P02 10 Ver.A0 2010-06-14	0
35.1	Níveis	Resolução ≥ 0,02 mm/m	6 μm/m	DIN 877:1986 LMD-P48 Rev.1 2003-07-07	0
36.1	Padrão de espessuras	Até 20 mm	0,47 μm	LMD-P49 Rev.0 2003-08-06	0
37.1	Padrão de espessuras (aplicadores de espessura)	Até 2 mm	0,7 μm	LMD-P87, Rev. A0 2007-05-31	0
38.1	Paquímetro	[0; 2000] mm	(27,6 x L + 10) μm com L em mm	ISO 13385-1:2011 LMD P02 11 de 2014-01-20	0
39.1	Paquímetro	[0; 2000] mm	(27,6 x L + 10) μm com L em mm	NF E 11-091:2013 LMD P02 11 de 2014-01-20	0
40.1	Paquímetro de profundidades	[0; 300] mm	(0,014 x L + 11) μm	ISO 13385-2:2011 LMD P02 11 de 2014-01-20	0
41.1	Peneiros de chapa perfurada	0,350 mm a 125 mm	(3,5 + 0,047 L) μm com L em mm	ASTM E 11-2013 LMD P02 06 Rev.A3 2016-03-22	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
42.1	Peneiros de chapa perfurada	0,350 mm a 125 mm	(3,5 + 0,047 L) μm com L em mm	ISO 3310-2:2013 LMD P02 06 Rev.A3 2016-03-22	0
43.1	Peneiros de malha metálica	0,020 mm a 0,15 mm	1,8 μm	ASTM E 11:2013 LMD P02 06 Rev.A3 2016-03-22	0
43.2	Peneiros de malha metálica	0,15 mm a 0,350 mm	3,0 μm	ASTM E 11:2013 LMD P02 06 Rev.A3 2016-03-22	0
43.3	Peneiros de malha metálica	0,350 mm a 125 mm	(3,5 + 0,047 L) μm com L em mm	ASTM E 11: 2013 LMD P02 06 Rev.A3 2016-03-22	0
44.1	Peneiros de malha metálica	0,020 mm a 0,15 mm	1,8 μm	ISO 3310-1:2000/Cor 1:2004 LMD P02 06 Rev.A3 2016-03-22	0
44.2	Peneiros de malha metálica	0,15 mm a 0,350 mm	3,0 μm	ISO 3310-1:2000/Cor 1:2004 LMD P02 06 Rev.A3 2016-03-22	0
44.3	Peneiros de malha metálica	0,350 mm a 125 mm	(3,5+0,047L) μm com L em mm	ISO 3310-1:2000/Cor 1:2004 LMD P02 06 Rev.A3 2016-03-22	0
45.1	Plano de medição	Planeza	(0,33 + 0,3 L) μm com L em m	DIN 876-1:1984 DIN 876-2:1984 LMD-P31 Ver.A1 2003- 08-06	2
46.1	Planos de medição (mesas para comparadores - planeza e perpendicularidade)	500 x 500 mm ²	0,31 μm	LMD-P90 Rev.A0 2007- 05-31	0
47.1	Régua graduada (Vidro)	\leq 500 mm	(0,75 + 5,9 L) μm com L em m	LMD-P41 Ver.A4 2003- 06-11	0
48.1	Réguas graduadas (Digital)	\leq 1000 mm	7 μm	LMD-P88 Rev.A0 2007- 05-31	0
49.1	Réguas graduadas (Metálica)	\leq 1000 mm	(10 + 1,9 L) μm com L em m	LMD-P41 Ver.A4 2003- 06-11	0
49.2	Réguas graduadas (Metálica)	> 1000 mm (máx: 5 m)	(12 + 5,2 L) μm com L em m	LMD-P41 Ver.A4 2003- 06-11	0
50.1	Réguas não graduadas (Réguas de dispersão - grindómetros)	Até 2 mm	0,7 μm	LMD-P86 Ver.A0 2007- 05-31	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
51.1	Réguas não graduadas (Retitude)	até 2000 mm	(0,3 + 1,2 L) µm com L em m	LMD-P46 Rev.A1 2003- 08-06	0
52.1	Sutas	De 2 ou 4 quadrantes	3,0´	LMD-P44 Ver.A1 2013- 01-24	0
53.1	Transdutores de deslocamento de haste telescópica	Até 100 mm	(0,26 + 9,6 L) µm com L em m	LMD-P27 Rev.4 2009- 06-04	0

ELETRICIDADE: CORRENTE CONTÍNUA E BAIXA FREQUÊNCIA (FREQUÊNCIA MENOR OU IGUAL A 1 MHZ) *ELECTRICITY: DC & AC (LOW FREQUENCY)*

54.1	Amperímetros DC (medição)	[11 A a 27 A]	2,0 × 10 ⁻² A	MGE-P01.03, Rev.A6, 2015-04-23	0
54.2	Amperímetros DC (medição)]27 A a 42 A]	3,0 × 10 ⁻² A	MGE-P01.03, Rev.A6, 2015-04-23	0
55.1	Capacidade (medição)	50 Hz a 100 Hz 1,1000 µF a 3,2999 µF	0,41 % + 3,4 nF	MGE-P01.05, Rev.A2, 2015-04-23	0
55.2	Capacidade (medição)	50 Hz a 100 Hz 3,3000 µF a 10,999 µF	0,40 % + 13 nF	MGE-P01.05, Rev.A2, 2015-04-23	0
55.3	Capacidade (medição)	50 Hz a 1000 Hz 0,33 nF a 3,2999 nF	0,58 % + 12 pF	MGE-P01.05, Rev.A2, 2015-04-23	0
55.4	Capacidade (medição)	50 Hz a 1000 Hz 0,3300 µF a 1,099 µF	0,29 % + 1,3 nF	MGE-P01.05, Rev.A2, 2015-04-23	0
55.5	Capacidade (medição)	50 Hz a 1000 Hz 11,000 nF a 32,999 nF	0,29 % + 0,12 nF	MGE-P01.05, Rev.A2, 2015-04-23	0
55.6	Capacidade (medição)	50 Hz a 1000 Hz 110,000 nF a 329,999 nF	0,29 % + 0,35 nF	MGE-P01.05, Rev.A2, 2015-04-23	0
55.7	Capacidade (medição)	50 Hz a 1000 Hz 3,300 nF a 10,999 nF	0,59 % + 12 pF	MGE-P01.05, Rev.A2, 2015-04-23	0
55.8	Capacidade (medição)	50 Hz a 1000 Hz 33,000 nF a 109,999 nF	0,27 % + 0,14 nF	MGE-P01.05, Rev.A2, 2015-04-23	0
55.9	Capacidade (medição)	50 Hz 110,000 µF a 329,999 µF	0,83 % + 0,34 µF	MGE-P01.05, Rev.A2, 2015-04-23	0
55.10	Capacidade (medição)	50 Hz 330,0 µF a 1100,0 µF	1,2 % + 0,36 µF	MGE-P01.05, Rev.A2, 2015-04-23	0
56.1	Corrente alternada (medição)	0,33 A a 2,19999 A [10 Hz a 45 Hz]	0,26 % + 0,66 mA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.2	Corrente alternada (medição)	0,33 A a 2,19999 A [45 Hz a 1 kHz]	0,13 % + 0,70 mA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.3	Corrente alternada (medição)	0,33 A a 2,19999 A [1 kHz a 5 kHz]	1,0 % + 0,52 mA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.4	Corrente alternada (medição)	0,33 mA a 3,29999 mA [10 Hz a 20 Hz]	0,26 % + 0,78 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
56.5	Corrente alternada (medição)	0,33 mA a 3,29999 mA [20 Hz a 45 Hz[0,13 % + 0,92 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.6	Corrente alternada (medição)	0,33 mA a 3,29999 mA [45 Hz a 1 kHz]	0,13 % + 0,56 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.7	Corrente alternada (medição)	0,33 mA a 3,29999 mA]1 kHz a 5 kHz]	0,28 % + 0,56 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.8	Corrente alternada (medição)	0,33 mA a 3,29999 mA]5 kHz a 10 kHz]	0,82 % + 0,78 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.9	Corrente alternada (medição)	100 µA a 329,99 µA [10 Hz a 20 Hz[0,34 % + 0,22 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.10	Corrente alternada (medição)	100 µA a 329,99 µA [20 Hz a 45 Hz]	0,17 % + 0,24 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.11	Corrente alternada (medição)	100 µA a 329,99 µA]1 kHz a 5 kHz]	0,56 % + 0,22 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.12	Corrente alternada (medição)	100 µA a 329,99 µA]45 Hz a 1 kHz]	0,17 % + 0,36 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.13	Corrente alternada (medição)	100 µA a 329,99 µA]5 kHz a 10 kHz]	1,7 % + 0,22 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.14	Corrente alternada (medição)	2,2 A a 11,0000 A [45 Hz a 65 Hz]	0,074 % + 4,6 mA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.15	Corrente alternada (medição)	2,2 A a 11,0000 A]500 Hz a 1 kHz]	0,42 % + 6,8 mA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.16	Corrente alternada (medição)	2,2 A a 11,0000 A]65 Hz a 500 Hz]	0,13 % + 4,2 mA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.17	Corrente alternada (medição)	3,3 mA a 32,9999 mA [10 Hz a 20 Hz[0,28 % + 6,6 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.18	Corrente alternada (medição)	3,3 mA a 32,9999 mA [20 Hz a 45 Hz[0,13 % + 5,6 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.19	Corrente alternada (medição)	3,3 mA a 32,9999 mA [45 Hz a 1 kHz]	0,12 % + 5,2 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.20	Corrente alternada (medição)	3,3 mA a 32,9999 mA]1 kHz a 5 kHz]	0,28 % + 5,2 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.21	Corrente alternada (medição)	3,3 mA a 32,9999 mA]5 kHz a 10 kHz]	0,82 % + 5,8 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.22	Corrente alternada (medição)	33 mA a 329,999 mA [10 Hz a 20 Hz[0,28 % + 66 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.23	Corrente alternada (medição)	33 mA a 329,999 mA [20 Hz a 45 Hz[0,13 % + 56 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.24	Corrente alternada (medição)	33 mA a 329,999 mA [45 Hz a 1 kHz]	0,12 % + 52 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
56.25	Corrente alternada (medição)	33 mA a 329,999 mA]1 kHz a 5 kHz]	0,28 % + 52 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
56.26	Corrente alternada (medição)	33 mA a 329,999 mA]5 kHz a 10 kHz]	0,82 % + 58 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
57.1	Corrente alternada (medição/geração)	[0,33 mA a 3,3 mA] [1 kHz a 5 kHz]	0,23 % + 0,35 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13	0
57.2	Corrente alternada (medição/geração)	[0,33 mA a 3,3 mA]]5 kHz a 10 kHz]	0,69 % + 0,35 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13	0
57.3	Corrente alternada (medição/geração)	[12 µA 120 µA] [10 Hz a 20 Hz]	0,46 % + 39 nA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.4	Corrente alternada (medição/geração)	[12 µA 120 µA] [20 Hz a 45 Hz]	0,17 % + 41 nA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.5	Corrente alternada (medição/geração)	[12 µA 120 µA] [45 Hz a 1 kHz]	0,066 % + 42 nA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.6	Corrente alternada (medição/geração)	[2,2 A a 11 A] [45 Hz a 65 Hz]	0,083 % + 2,2 mA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13	0
57.7	Corrente alternada (medição/geração)	[2,2 A a 11 A]]500 Hz a 1 kHz]	0,39 % + 2,3 mA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13	0
57.8	Corrente alternada (medição/geração)	[2,2 A a 11 A]]65 Hz a 500 Hz]	0,12 % + 2,4 mA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13	0
57.9	Corrente alternada (medição/geração)]1,2 mA a 12 mA] [10 Hz a 20 Hz]	0,46 % + 2,5 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.10	Corrente alternada (medição/geração)]1,2 mA a 12 mA] [100 Hz a 5 kHz]	0,034 % + 2,7 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
57.11	Corrente alternada (medição/geração)]1,2 mA a 12 mA] [20 Hz a 45 Hz[0,17 % + 2,6 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.12	Corrente alternada (medição/geração)]1,2 mA a 12 mA] [45 Hz a 100 Hz[0,068 % + 2,7 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.13	Corrente alternada (medição/geração)]12 mA a 120 mA] [10 Hz a 20 Hz[0,46 % + 25 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.14	Corrente alternada (medição/geração)]12 mA a 120 mA] [100 Hz a 5 kHz[0,033 % + 27 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.16	Corrente alternada (medição/geração)]12 mA a 120 mA] [20 Hz a 45 Hz[0,17 % + 26 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.17	Corrente alternada (medição/geração)]12 mA a 120 mA] [45 Hz a 100 Hz[0,068 % + 27 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.18	Corrente alternada (medição/geração)]120 mA a 1,05 A] [10 Hz a 20 Hz[0,46 % + 0,26 mA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.19	Corrente alternada (medição/geração)]120 mA a 1,05 A] [20 Hz a 45 Hz[0,18 % + 0,28 mA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
58.20	Corrente alternada (medição/geração)]120 mA a 1,05 A] [45 Hz a 100 Hz]	0,089 %+0,29 mA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
58.21	Corrente alternada (medição/geração)]120 mA a 1,05 A]]100 Hz a 5 kHz]	0,11 % + 0,29 mA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.22	Corrente alternada (medição/geração)]120 µA a 1,2 mA] [10 Hz a 20 Hz]	0,46 % + 0,27 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.23	Corrente alternada (medição/geração)]120 µA a 1,2 mA] [100 Hz a 1 kHz]	0,031 %+ 0,33 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.24	Corrente alternada (medição/geração)]120 µA a 1,2 mA] [20 Hz a 45 Hz]	0,17 % + 0,30 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.25	Corrente alternada (medição/geração)]120 µA a 1,2 mA] [45 Hz a 100 Hz]	0,064 %+ 0,32 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A4, 2013-03-25	0
57.26	Corrente alternada (medição/geração)]33 mA a 330 mA] [5 kHz a 10 kHz]	0,69 % + 35 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13	0
57.27	Corrente alternada (medição/geração)]330 mA a 2,2 A] [10 Hz a 45 Hz]	0,23 % + 0,35 mA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13	0
57.28	Corrente alternada (medição/geração)]330 mA a 2,2 A] [45 Hz a 1 kHz]	0,12 % + 0,35 mA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13	0
57.29	Corrente alternada (medição/geração)]330 mA a 2,2 A]]1 kHz a 5 kHz]	0,87 % + 0,35 mA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
58.1	Corrente alternada por indução - bobina toroidal de 50 espiras (medição)	[0,2 a 0,33[A * 50 = [10 a 16,5[A]65 Hz a 440 Hz]	1,1 % × I + 0,05 A	MGE-P10.00, Rev. A4, 2015-04-22	0
58.2	Corrente alternada por indução - bobina toroidal de 50 espiras (medição)	[0,33 a 3[A * 50 = [16,5 a 150[A]65 Hz a 440 Hz]	1,1 % × I + 0,39 A	MGE-P10.00, Rev. A4, 2015-04-22	0
58.3	Corrente alternada por indução - bobina toroidal de 50 espiras (medição)	[0,33 a 3[A * 50 = [16,5 a 150[A 45 Hz a 65 Hz	0,67 % × I + 0,3 A	MGE-P10.00, Rev. A4, 2015-04-22	0
58.4	Corrente alternada por indução - bobina toroidal de 50 espiras (medição)	[3 a 11[A * 50 = [150 a 550] A]65 Hz a 440 Hz]	1,2 % × I + 1 A	MGE-P10.00, Rev. A4, 2015-04-22	0
58.5	Corrente alternada por indução - bobina toroidal de 50 espiras (medição)	[3 a 11[A * 50 = [150 a 550] A 45 Hz a 65 Hz	0,65 % × I + 1,2 A	MGE-P10.00, Rev. A4, 2015-04-22	0
58.6	Corrente alternada por indução - bobina toroidal de 50 espiras (medição)]0,2 a 0,33[A * 50 = [10 a 16,5[A 45 Hz a 65 Hz	0,77 % × I + 0,03 A	MGE-P10.00, Rev. A4, 2015-04-22	0
59.1	Corrente contínua - Fonte de corrente (medição)	1 A a 10 A	5,8 mA	MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
60.1	Corrente contínua (medição)	0,1 mA a 3,29999 mA	0,0026 % + 72 nA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
60.2	Corrente contínua (medição)	0,33 A a 2,19999 A	0,042 % + 68 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
60.3	Corrente contínua (medição)	2,2 A a 11 A	0,84 % + 0,48 mA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
60.4	Corrente contínua (medição)	3,3 mA a 32,9999 mA	0,014 % + 0,4 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
60.5	Corrente contínua (medição)	33 mA a 329,999 mA	0,014 % + 5,0 µA	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
61.1	Corrente contínua (medição/geração)	[0,12 µA a 1,2 µA[0,0025 % + 5,8 nA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
61.2	Corrente contínua (medição/geração)	[1,2 µA a 12 µA]	0,0025 % + 5,7 nA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23MGE- P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
61.3	Corrente contínua (medição/geração)	[330 mA a 2,2 A]	0,034 % + 71 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13	0
61.4	Corrente contínua (medição/geração)]1,2 mA a 12 mA]	0,0026 % + 0,10 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23MGE- P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
61.5	Corrente contínua (medição/geração)]100 mA a 120 mA]	0,0046 % + 0,95 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23MGE- P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
61.6	Corrente contínua (medição/geração)]12 mA a 100 mA[0,0046 % + 0,95 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23MGE- P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
61.7	Corrente contínua (medição/geração)]12 µA a 120 µA]	0,0029 % + 5,6 nA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23MGE- P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
61.8	Corrente contínua (medição/geração)]120 mA a 1,05 A]	0,013 % + 19 µA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23MGE- P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
61.9	Corrente contínua (medição/geração)]120 µA a 1,2 mA]	0,0026 % + 10 nA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE- P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
61.10	Corrente contínua (medição/geração)]2,2 A a 11 A]	0,069 %+0,48 mA	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13	0
62.1	Corrente contínua por indução - bobina toroidal de 50 espiras (medição)]0,2 a 0,33[A * 50 =]10 a 16,5[A	0,62 % + 0,02 mA	MGE-P10.00, Rev. A4, 2015-04-22	0
62.2	Corrente contínua por indução - bobina toroidal de 50 espiras (medição)]0,33 a 1,1[A*50 = [16,5 a 55[A	0,57 % x l + 0,17 A	MGE-P10.00, Rev. A4, 2015-04-22	0
62.3	Corrente contínua por indução - bobina toroidal de 50 espiras (medição)]1,1 a 3[A*50 = [55 a 150[A	0,6 % x l + 0,5 A	MGE-P10.00, Rev. A4, 2015-04-22	0
62.4	Corrente contínua por indução - bobina toroidal de 50 espiras (medição)	[3 A a 11 A] * 50 = [150 A a 550 A]	0,6 % + 0,5 A	MGE-P10.00, Rev. A4, 2015-04-22	0
63.1	Fonte de corrente DC (geração)	[10 A a 20 A[0,24 A	MGE-P02.01, Rev. A3, 2015-04-23	0
63.2	Fonte de corrente DC (geração)	[20 A a 50 A]	0,58 A	MGE-P02.01, Rev. A3, 2015-04-23	0
63.3	Fonte de corrente DC (geração)]50 A a 90 A]	1,1 A	MGE-P02.01, Rev. A3, 2015-04-23	0
64.1	Frequência (medição)	[1 Hz a 10 Hz[0,058 % x F + 0,038 mHz com f em Hz	MGE-P01.09, Rev. A2, 2015-04-23	0
64.2	Frequência (medição)	[10 Hz a 100 Hz]	0,0003 % x F + 0,033 mHz com f em Hz	MGE-P01.09, Rev. A2, 2015-04-23	0
64.3	Frequência (medição)]1 kHz a 10 kHz]	0,0003 % x F + 3,3 mHz com f em Hz	MGE-P01.09, Rev. A2, 2015-04-23	0
64.4	Frequência (medição)]10 kHz a 50 kHz]	0,0002 % x F + 77 mHz com f em Hz	MGE-P01.09, Rev. A2, 2015-04-23	0
64.5	Frequência (medição)]100 Hz a 1 kHz]	0,0003 % x F + 0,33 mHz com f em Hz	MGE-P01.09, Rev. A2, 2015-04-23	0
64.6	Frequência (medição)]5 MHz a 50 MHz]	0,0003 % x F + 13 Hz com f em Hz	MGE-P01.09, Rev. A2, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
64.7	Frequência (medição)]50 kHz a 500 kHz]	0,00029 % x F + 0,17 Hz comf em Hz	MGE-P01.09, Rev. A2, 2015-04-23	0
64.8	Frequência (medição)]50 MHz a 500 MHz]	0,0003 % x F + 130 Hz com f em Hz	MGE-P01.09, Rev. A2, 2015-04-23	0
64.9	Frequência (medição)]500 kHz a 5 MHz]	0,00029 % x F + 1,8 Hz com f em Hz	MGE-P01.09, Rev. A2, 2015-04-23	0
65.1	Potência elétrica ativa Monofásica cos φ (0,25...1) (medição)	0,0272 mW a 0,726 W [33 mV a 330 mV] [3,3 mA a 2,2 A] 45 Hz a 65 Hz	(0,30 + 0,30/cos φ) %	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
65.2	Potência elétrica ativa Monofásica cos φ (0,25...1) (medição)	18,15 mW a 3,63 W [33 mV a 330 mV] [2,2 A a 11 A] 45 Hz a 65 Hz	(0,42 + 0,42/cos φ) %	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
65.3	Potência elétrica ativa Monofásica cos φ (0,25...1) (medição)	181,5 mW a 36,3 W [330 mV a 3,3 V] [2,2 A a 11 A] 45 Hz a 65 Hz	(0,41 + 0,41/cos φ) %	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
65.4	Potência elétrica ativa Monofásica cos φ (0,25...1) (medição)	0,272 mW a 1,089 W [330 mV a 3,3 V] [3,3 mA a 330 mA] 45 Hz a 65 Hz	(0,30 + 0,30/cos φ) %	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
65.5	Potência elétrica ativa Monofásica cos φ (0,25...1) (medição)	27,225 mW a 7,26 W [330 mV a 3,3 V] [330 mA a 2,2 A] 45 Hz a 65 Hz	(0,49 + 0,49/cos φ) %	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
65.6	Potência elétrica ativa Monofásica cos φ (0,25...1) (medição)	181,5 W a 11,22 kW [330 V a 1020 V] [2,2 A a 11 A] 45Hz a 65Hz	(0,23 + 0,23/cos φ) %	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
65.7	Potência elétrica ativa Monofásica cos φ (0,25...1) (medição)	272,25 mW a 2,244 kW [330 V a 1020 V] [3,3 mA a 2,2 A] 45Hz a 65Hz	(0,30 + 0,30/cos φ) %	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
65.8	Potência elétrica ativa Monofásica cos φ (0,25...1) (medição)	27,225 mW a 3,63 kW [33 V a 330 V] [3,3 mA a 11 A] 45Hz a 65Hz	(0,30 + 0,30/cos φ) %	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
65.9	Potência elétrica ativa Monofásica cos φ (0,25...1) (medição)	1,815 W a 363 W [3,3 V a 33 V] [2,2 A a 11 A] 45 Hz a 65 Hz	(0,23 + 0,23/cos φ) %	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
65.10	Potência elétrica ativa Monofásica cos φ (0,25...1) (medição)	2,72 mW a 72,6 W [3,3 V a 33 V] [3,3 mA a 2,2 A] 45 Hz a 65 Hz	(0,30 + 0,30/cos φ) %	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.1	Potência elétrica contínua (medição)	1,089 mW a 108,9 mW [33 mV a 330 mV] [33 mA a 330 mA]	0,042 % + 5,3×10 ⁻⁶ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
66.2	Potência elétrica contínua (medição)	10,89 mW a 726 mW [33 mV a 330 mV] [330 mA a 2,2 A]	0,086 % + 4,9×10 ⁻⁵ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.3	Potência elétrica contínua (medição)	0,1089 mW a 10,89 mW[33 mV a 330 mV] [3,3 mA a 33 mA]	0,042 % + 0,53×10 ⁻⁶ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.4	Potência elétrica contínua (medição)	72,6 mW a 3,63 W[33 mV a 330 mV] [2,2 A a 11 A]	0,14 % + 1,6×10 ⁻⁵ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.5	Potência elétrica contínua (medição)	1,089 mW a 108,9 mW[330 mV a 3,3 V] [3,3 mA a 33 mA]	0,042 % + 5,3×10 ⁻⁶ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.6	Potência elétrica contínua (medição)	10,89 mW a 1,089 W [330 mV a 3,3 V] [33 mA a 330 mA]	0,042 % + 5,3×10 ⁻⁵ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.7	Potência elétrica contínua (medição)	726 mW a 36,3 W[330 mV a 3,3 V] [2,2 A a 11 A]	0,14 % + 1,6×10 ⁻⁴ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.8	Potência elétrica contínua (medição)	108,9 mW a 7,26 W [330 mV a 3,3 V] [330 mA a 2,2 A]	0,085 % + 5,8×10 ⁻⁴ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.9	Potência elétrica contínua (medição)	1,089 W a 33,66 W[330 V a 1020 V] [3,3 mA a 33 mA]	0,033 % + 5,4×10 ⁻³ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.10	Potência elétrica contínua (medição)	10,89 W a 336,6 W [330 V a 1020 V] [33 mA a 330 mA]	0,033 % + 5,4×10 ⁻² W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.11	Potência elétrica contínua (medição)	726 W a 11,22 kW [330 V a 1020 V] [2,2 A a 11 A]	0,14 % + 1,6×10 ⁻¹ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.12	Potência elétrica contínua (medição)	108,9 W a 2,244 kW[330 V a 1020 V] [330 mA a 2,2 A]	0,073 % + 5,1×10 ⁻¹ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.13	Potência elétrica contínua (medição)	108,9 mW a 10,89 W[33 V a 330 V] [3,3 mA a 33 mA]	0,042 % + 5,3×10 ⁻⁴ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.14	Potência elétrica contínua (medição)	1,089 W a 108,9 W[33 V a 330 V] [33 mA a 330 mA]	0,042 % + 5,3×10 ⁻³ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.15	Potência elétrica contínua (medição)	72,6 W a 3,63 kW[33 V a 330 V] [2,2 A a 11 A]	0,14 % + 1,6×10 ⁻² W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.16	Potência elétrica contínua (medição)	10,89 W a 726 W[33 V a 330 V] [330 mA a 2,2 A]	0,086 % + 4,9×10 ⁻² W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.17	Potência elétrica contínua (medição)	10,89 mW a 1,089 W[3,3 V a 33 V] [3,3 mA a 33 mA]	0,042 % + 5,3×10 ⁻⁵ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.18	Potência elétrica contínua (medição)	108,9 mW a 10,89 W[3,3 V a 33 V] [33 mA a 330 mA]	0,042 % + 5,3×10 ⁻⁴ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
66.19	Potência elétrica contínua (medição)	7,26 W a 363 W[3,3 V a 33 V]]2,2 A a 11 A]	0,14 % + $1,6 \times 10^{-3}$ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
66.20	Potência elétrica contínua (medição)	1,089 W a 72,6 W[3,3 V a 33 V]]330 mA a 2,2 A]	0,086 % + $4,9 \times 10^{-3}$ W	MGE-P04.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
67.1	Resistência (medição)	[0,1 Ω a 1,2 Ω [0,27 % + $1,3 \times 10^{-2}$ Ω	MGE-P01.06, Rev. A6, 2015-04-23	0
67.2	Resistência (medição)	0 Ω a 10,999 Ω	0,0076 % + 12 m Ω	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.3	Resistência (medição)	0,33 k Ω a 1,09999 k Ω	0,012 % + 84 m Ω	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.4	Resistência (medição)	0,33 M Ω a 1,09999 M Ω	0,017 % + 0,15 k Ω	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.5	Resistência (medição)	1 Tohm	$2,5 \times 10^{10}$ Ω	MGE-P01.06, Rev. A6, 2015-04-23	0
67.6	Resistência (medição)	1,1 k Ω a 3,29999 k Ω	0,012 % + 86 m Ω	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.7	Resistência (medição)	1,1 M Ω a 3,29999 M Ω	0,022 % + 0,092 k Ω	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.8	Resistência (medição)	10 G Ω	$5,8 \times 10^7$ Ω	MGE-P01.06, Rev. A6, 2015-04-23	0
67.9	Resistência (medição)	100 G Ω	$1,2 \times 10^9$ Ω	MGE-P01.06, Rev. A6, 2015-04-23	0
67.10	Resistência (medição)	100 Ω	$5,1 \times 10^{-4}$ Ω	MGE-P01.06, Rev. A6, 2015-04-23	0
67.11	Resistência (medição)	11 k Ω a 32,9999 k Ω	0,012 % + 0,86 Ω	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.12	Resistência (medição)	11 M Ω a 32,9999 M Ω	0,14 % + 0,86 k Ω	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.13	Resistência (medição)	11 Ω a 32,999 Ω	0,017 % + 20 m Ω	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.14	Resistência (medição)	110 k Ω a 329,999 k Ω	0,017 % + 8,6 Ω	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.15	Resistência (medição)	110 M Ω a 330 M Ω	0,70 % + 30 k Ω	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.16	Resistência (medição)	110 Ω a 329,999 Ω	0,013 % + 20 m Ω	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.17	Resistência (medição)	25 Ω	$1,5 \times 10^{-4}$ Ω	MGE-P01.06, Rev. A6, 2015-04-23	0
67.18	Resistência (medição)	3,3 k Ω a 10,9999 k Ω	0,012 % + 0,84 Ω	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
67.19	Resistência (medição)	3,3 MΩ a 10,9999 MΩ	0,082 % + 0,88 kΩ	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.20	Resistência (medição)	33 kΩ a 109,999 kΩ	0,015 % + 8,4 Ω	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.21	Resistência (medição)	33 MΩ a 109,999 MΩ	0,70 % + 8,2 kΩ	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
67.22	Resistência (medição)	33 Ω a 109,999 Ω	0,012 % + 22 mΩ	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
68.1	Resistência (medição/geração)	[1,2 Ω a 12 Ω]	0,0018 % + 0,56 mΩ	MGE-P01.01, Ver. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Ver. A5, 205-04-23 MGE-P06.00, Ver. A5, 2015-04-23 MGE-P07.00, Ver. A4, 2015-04-23	0
68.2	Resistência (medição/geração)]1,2 kΩ a 12 kΩ]	0,0013 % + 47 mΩ	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 205-04-23 MGE-P06.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P07.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
68.3	Resistência (medição/geração)]1,2 MΩ a 12 MΩ]	0,0061 % + 0,12kΩ	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 205-04-23 MGE-P06.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P07.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
68.4	Resistência (medição/geração)]12 kΩ a 120 kΩ]	0,0013 % + 0,47Ω	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 205-04-23 MGE-P06.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P07.00, Rev. A4, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
68.5	Resistência (medição/geração)]12 MΩ a 120 MΩ]	0,060 % + 0,95kΩ	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 205-04-23 MGE-P06.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P07.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
68.6	Resistência (medição/geração)]12 Ω a 120 Ω]	0,0016 % + 0,78 mΩ	MGE-P01.01, Ver. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Ver. A5, 205-04-23 MGE-P06.00, Ver. A5, 2015-04-23 MGE-P07.00, Ver. A4, 2015-04-23	0
68.7	Resistência (medição/geração)]120 kΩ a 1,2 MΩ]	0,0019 % + 5,2 Ω	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 205-04-23 MGE-P06.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P07.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
68.8	Resistência (medição/geração)]120 MΩ a 1,2 GΩ]	0,64 % + 10kΩ	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 205-04-23 MGE-P06.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P07.00, Rev. A4, 2015-04-23	0
68.9	Resistência (medição/geração)]120 Ω a 1,2 kΩ]	0,0013 % + 4,7 mΩ	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 205-04-23 MGE-P06.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P07.00, Rev. A4, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
69.1	Simuladores de temperatura para sensores de resistência PT100 (geração)	-200 °C a 850 °C	0,024 °C	MGE-P20.04, Rev. A4, 2015-04-23	0
70.1	Simuladores de temperatura para sensores de termopar Tipo B (geração)	100 °C a 1820 °C	0,055 °C	MGE-P20.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.01, Rev. A6, 2015-04-23	0
71.1	Simuladores de temperatura para sensores de termopar Tipo E (geração)	-270 °C a 1000 °C	0,016 °C	MGE-P20.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.01, Rev. A6, 2015-04-23	0
72.1	Simuladores de temperatura para sensores de termopar Tipo J (geração)	-210 °C a 1200 °C	0,019 °C	MGE-P20.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.01, Rev. A6, 2015-04-23	0
73.1	Simuladores de temperatura para sensores de termopar Tipo K (geração)	-270 °C a 1372 °C	0,029 °C	MGE-P20.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.01, Rev. A6, 2015-04-23	0
74.1	Simuladores de temperatura para sensores de termopar Tipo N (geração)	-270 °C a 1300 °C	0,025 °C	MGE-P20.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.01, Rev. A6, 2015-04-23	0
75.1	Simuladores de temperatura para sensores de termopar Tipo R (geração)	0 °C a 1768 °C	0,057 °C	MGE-P20.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.01, Rev. A6, 2015-04-23	0
76.1	Simuladores de temperatura para sensores de termopar Tipo S (geração)	0 °C a 1768 °C	0,063 °C	MGE-P20.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.01, Rev. A6, 2015-04-23	0
77.1	Simuladores de temperatura para sensores de termopar Tipo T (geração)	-270 °C a 400 °C	0,012 °C	MGE-P20.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.01, Rev. A6, 2015-04-23	0
78.1	Tensão alternada (medição)	0,33 V a 3,29999 V [10 Hz a 45 Hz]	0,20 % + 0,36 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.2	Tensão alternada (medição)	0,33 V a 3,29999 V [45 Hz a 10 kHz]	0,048 % + 0,34 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.3	Tensão alternada (medição)	0,33 V a 3,29999 V [10 kHz a 20 kHz]	0,082 % + 0,32 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.4	Tensão alternada (medição)	0,33 V a 3,29999 V [20 kHz a 50 kHz]	0,20 % + 0,30 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
78.5	Tensão alternada (medição)	0,33 V a 3,29999 V]50 kHz a 500 kHz]	0,28 % + 0,36 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.6	Tensão alternada (medição)	100 mV a 329,999 mV [10 Hz a 45 Hz[0,20 % + 0,13 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.7	Tensão alternada (medição)	100 mV a 329,999 mV [45 Hz a 10 kHz]	0,048 % + 0,13 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.8	Tensão alternada (medição)	100 mV a 329,999 mV]10 kHz a 20 kHz]	0,082 % + 0,13 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.9	Tensão alternada (medição)	100 mV a 329,999 mV]20 kHz a 50 kHz]	0,20 % + 0,13 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.10	Tensão alternada (medição)	100 mV a 329,999 mV]50 kHz a 500 kHz]	0,28 % + 0,13 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.11	Tensão alternada (medição)	3,3 V a 32,9999 V [10 Hz a 45 Hz[0,20 % + 3,6 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.12	Tensão alternada (medição)	3,3 V a 32,9999 V [45 Hz a 10 kHz]	0,048 % + 3,4 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.13	Tensão alternada (medição)	3,3 V a 32,9999 V]10 kHz a 20 kHz]	0,11 % + 3,2 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.14	Tensão alternada (medição)	3,3 V a 32,9999 V]20 kHz a 50 kHz]	0,28 % + 3,0 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.15	Tensão alternada (medição)	3,3 V a 32,9999 V]50 kHz a 500 kHz]	0,70 % + 3,2 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.16	Tensão alternada (medição)	33 V a 329,999 V [1 kHz a 10 kHz]	0,068 % + 16 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.17	Tensão alternada (medição)	33 V a 329,999 V [45 Hz a 1 kHz[0,20 % + 17 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.18	Tensão alternada (medição)	33 V a 329,999 V]10 kHz a 20 kHz]	0,84 % + 15 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.19	Tensão alternada (medição)	330 V a 1020,00 V [1 kHz a 10 kHz]	0,092 % + 0,11 V	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
78.20	Tensão alternada (medição)	330 V a 1020,00 V [45 Hz a 1 kHz[0,20 % + 0,08 V	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
79.1	Tensão alternada (medição/geração)	[12 mV a 120 mV] [1 Hz a 40 Hz[0,0068 % + 7,4 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
79.2	Tensão alternada (medição/geração)	[12 mV a 120 mV] [40 Hz a 1 kHz]	0,0061 % + 6,1 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.3	Tensão alternada (medição/geração)	[2 mV a 12 mV] [1 Hz a 40 Hz]	0,034 % + 3,6 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.4	Tensão alternada (medição/geração)	[2 mV a 12 mV] [40 Hz a 1 kHz]	0,021 % + 1,7 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.5	Tensão alternada (medição/geração)	[2 mV a 33 mV] [45 Hz a 10 kHz]	0,17 % + 26 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.6	Tensão alternada (medição/geração)	[2 mV a 33 mV] [10 kHz a 20 kHz]	0,22 % + 25 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.7	Tensão alternada (medição/geração)	[2 mV a 33 mV] [100 kHz a 500 kHz]	1,1 % + 72 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.8	Tensão alternada (medição/geração)	[2 mV a 33 mV] [20 kHz a 50 kHz]	0,28 % + 25 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.9	Tensão alternada (medição/geração)	[2 mV a 33 mV] [50 kHz a 100 kHz]	0,40 % + 40 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
79.10	Tensão alternada (medição/geração)	[33 mV a 330 mV] [45 Hz a 10 kHz]	0,058 % + 25 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
879.11	Tensão alternada (medição/geração)	[33 mV a 330 mV]]10 kHz a 20 kHz]	0,12 % + 24 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.12	Tensão alternada (medição/geração)	[33 mV a 330 mV]]100 kHz a 500 kHz]	0,81 % + 0,38 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.13	Tensão alternada (medição/geração)	[33 mV a 330 mV]]20 kHz a 50 kHz]	0,18 % + 47 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.14	Tensão alternada (medição/geração)	[33 mV a 330 mV]]50 kHz a 100 kHz]	0,28 % + 0,20 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.15	Tensão alternada (medição/geração)	[330 V a 1020 V] [45 Hz a 1 kHz]	0,056 % + 0,12 V	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.16	Tensão alternada (medição/geração)	[330 V a 1020 V] [5 kHz a 10 kHz]	0,23 % + 5,7 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.17	Tensão alternada (medição/geração)	[330 V a 1020 V]]1 kHz a 5 kHz]	0,23 % + 12 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
79.18	Tensão alternada (medição/geração)]1,2 V a 12 V] [1 Hz a 40 Hz[0,0068 % + 0,74 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.19	Tensão alternada (medição/geração)]1,2 V a 12 V] [40 Hz a 1 kHz]	0,0061 % + 0,61 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.20	Tensão alternada (medição/geração)]1,2 V a 12 V] [1 kHz a 20 kHz]	0,014 %+0,57 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.21	Tensão alternada (medição/geração)]1,2 V a 12 V] [100 kHz a 300 kHz]	0,35 % + 1,2 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.22	Tensão alternada (medição/geração)]1,2 V a 12 V] [20 kHz a 50 kHz]	0,033 %+0,49 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.23	Tensão alternada (medição/geração)]1,2 V a 12 V] [300 kHz a 1 MHz]	1,1 % + 12 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.24	Tensão alternada (medição/geração)]1,2 V a 12 V] [50 kHz a 100 kHz]	0,090 %+0,53 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.25	Tensão alternada (medição/geração)]12 V a 120 V] [1 Hz a 40 Hz[0,022 % + 6,9 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
79.26	Tensão alternada (medição/geração)]12 V a 120 V] [40 Hz a 20 kHz]	0,021 % + 5,4 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.27	Tensão alternada (medição/geração)]12 V a 120 V] [20 kHz a 50 kHz]	0,039 % + 4,7 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.28	Tensão alternada (medição/geração)]12 V a 120 V] [50 kHz a 100 kHz]	0,14 % + 4,5 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.29	Tensão alternada (medição/geração)]120 mV a 1,2 V] [1 Hz a 40 Hz]	0,0068 % + 74 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.30	Tensão alternada (medição/geração)]120 mV a 1,2 V] [40 Hz a 1 kHz]	0,0061 % + 61 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.31	Tensão alternada (medição/geração)]120 mV a 1,2 V] [1 kHz a 20 kHz]	0,014 % + 57 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.32	Tensão alternada (medição/geração)]120 mV a 1,2 V] [20 kHz a 50 kHz]	0,033 % + 49 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.33	Tensão alternada (medição/geração)]120 mV a 1,2 V] [50 kHz a 100 kHz]	0,090 % + 53 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
79.34	Tensão alternada (medição/geração)]120 V a 700 V] [1 Hz a 40 Hz]	0,038 % + 0,13 V	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.35	Tensão alternada (medição/geração)]120 V a 700 V] [40 Hz a 1 kHz]	0,037 % + 0,12 V	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.36	Tensão alternada (medição/geração)]120 V a 700 V] [1 kHz a 20 kHz]	0,061 % + 0,10 V	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
79.37	Tensão alternada (medição/geração)]330 mV a 3,3 V] [100 kHz a 500 kHz]	0,58 % + 3,8 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23	0
80.1	Tensão contínua (geração)	[1 kV a 5 kV]	7,3 V	MGE-P02.02, Rev. A2, 2015-04-23	0
80.2	Tensão contínua (medição)	0 mV a 329,9999 mV	0,0086 % + 4,6 µV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
80.3	Tensão contínua (medição)	0,33 V a 3,299999 V	0,0072 % + 44 µV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
80.4	Tensão contínua (medição)	3,3 V a 32,99999 V	0,0080 % + 30 µV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
80.5	Tensão contínua (medição)	33 V a 329,9999 V	0,0082 % + 0,30 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
80.6	Tensão contínua (medição)	330 V a 1020,000 V	0,0082 % + 1,4 mV	MGE-P01.07, Rev. A2, 2015-04-23	1
81.1	Tensão contínua (medição/geração)	[10 mV a 100 mV]	0,01 % + 3,6 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P03.00, Rev. A6, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
81.2	Tensão contínua (medição/geração)	[100 mV a 120 mV]	0,00078 % + 0,53 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P03.00, Rev. A6, 2015-04-23	0
81.3	Tensão contínua (medição/geração)]1,2 V a 12 V]	0,00065 % + 6,9 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P03.00, Rev. A6, 2015-04-23	0
81.4	Tensão contínua (medição/geração)]12 V a 120 V]	0,00089 % + 81 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P03.00, Rev. A6, 2015-04-23	0
81.5	Tensão contínua (medição/geração)]120 mV a 1,2 V]	0,00066 % + 0,87 µV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P03.00, Rev. A6, 2015-04-23	0
8.6	Tensão contínua (medição/geração)]120 V a 1050 V]	0,0026 % - 1,3 mV	MGE-P01.00, Rev. A11, 2016-02-13 MGE-P01.01, Rev. A6, 2015-04-23 MGE-P02.00, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P03.00, Rev. A6, 2015-04-23	0
82.1	Unidades de leitura para sensores tipo PT100 (medição)	[-200 °C a 0 °C]	0,070 °C	MGE-P20.08, Rev. A1, 2015-04-23	1
82.2	Unidades de leitura para sensores tipo PT100 (medição)]0 °C a 400 °C]	0,14 °C	MGE-P20.08, Rev. A1, 2015-04-23	1
82.3	Unidades de leitura para sensores tipo PT100 (medição)]400 °C a 800 °C]	0,32 °C	MGE-P20.08, Rev. A1, 2015-04-23	1

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
83.1	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo B (medição)	600 °C a 1820 °C	(0,796-0,016 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
84.1	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo E (medição)	[-250 °C a 0 °C]	(0,2-0,21 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
84.2	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo E (medição)]0 °C a 1000 °C]	(0,2+0,008 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
85.1	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo J (medição)	[-210 °C a 0 °C]	(0,2-0,086 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
85.2	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo J (medição)]0 °C a 1200 °C]	(0,2+0,01 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
86.1	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo K (medição)	[-200 °C a 0 °C]	(0,22-0,13 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
86.2	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo K (medição)]0 °C a 1372 °C]	(0,22+0,025 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
87.1	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo N (medição)	[-200 °C a 0 °C]	(0,28-0,15 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
87.2	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo N (medição)]0 °C a 1300 °C]	(0,28+0,0077 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
88.1	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo R (medição)]0 °C a 1000 °C]	(0,86-0,038 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
88.2	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo R (medição)]1000 °C a 1767 °C]	0,58 °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
89.1	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo S (medição)	[0 °C a 1000 °C]	(0,74-0,022 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
89.2	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo S (medição)]1000 °C a 1767 °C]	(0,38 + 0,016 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
90.1	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo T (medição)	[0 °C a 400 °C]	(0,22-0,005 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
90.2	Unidades de leitura para sensores tipo Termopar - Tipo T (medição)	[-250 °C a 0 °C[(0,34 - 0,24 % x T) °C T em °C	MGE-P20.07, Rev. A1, 2015-04-23	1
91.1	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de resistência PT100 (medição)	[-200 °C a 0 °C]	0,066 °C	MGE-P20.03, Rev. A4, 2015-04-23	0
91.2	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de resistência PT100 (medição)]0 °C a 100 °C]	0,085 °C	MGE-P20.03, Rev. A4, 2015-04-23	0
91.3	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de resistência PT100 (medição)]100 °C a 300 °C]	0,11 °C	MGE-P20.03, Rev. A4, 2015-04-23	0
91.4	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de resistência PT100 (medição)]300 °C a 400 °C]	0,12 °C	MGE-P20.03, Rev. A4, 2015-04-23	0
91.5	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de resistência PT100 (medição)]400 °C a 630 °C]	0,14 °C	MGE-P20.03, Rev. A4, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
91.6	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de resistência PT100 (medição)]630 °C a 800 °C]	0,27 °C	MGE-P20.03, Rev. A4, 2015-04-23	0
92.1	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo B (medição)	[1000 °C a 1550 °C[0,56 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
92.2	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo B (medição)	[1550 °C a 1820 °C]	0,52 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
92.3	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo B (medição)	[600 °C a 800 °C[0,84 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
92.4	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo B (medição)	[800 °C a 1000 °C[0,66 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
93.1	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo E (medição)	[-100 °C a -25 °C[0,24 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
93.2	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo E (medição)	[-25 °C a 350 °C]	0,24 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
93.3	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo E (medição)	[-250 °C a -100 °C[0,71 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
93.4	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo E (medição)]350 °C a 650 °C[0,24 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
93.5	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo E (medição)]650 °C a 1000 °C[0,25 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
94.1	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo J (medição)	[-100 °C a -30 °C[0,27 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
94.2	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo J (medição)	[-210 °C a -100 °C[0,38 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
94.3	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo J (medição)	[-30 °C a 150 °C]	0,27 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
94.4	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo J (medição)]150 °C a 760 °C]	0,27 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
94.5	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo J (medição)]760 °C a 1200 °C]	0,27 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
95.1	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo K (medição)	[-100 °C a -25 °C[0,38 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
95.2	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo K (medição)	[-200 °C a -100 °C]	0,46 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
95.3	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo K (medição)	[-25 °C a 120 °C]	0,38 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
95.4	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo K (medição)]1000 °C a 1372 °C]	0,48 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
95.5	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo K (medição)]120 °C a 1000 °C]	0,38 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
96.1	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo N (medição)	[-100 °C a -25 °C]	0,32 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
96.2	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo N (medição)	[120 °C a 410 °C]	0,32 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
96.3	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo N (medição)	[-200 °C a -100 °C]	0,61 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
96.4	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo N (medição)	[-25 °C a 120 °C]	0,32 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
96.5	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo N (medição)]410 °C a 1300 °C]	0,33 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
97.1	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo R (medição)	[0 °C a 250 °C[0,98 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
97.2	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo R (medição)	[250 °C a 400 °C[0,58 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
97.3	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo R (medição)	[400 °C a 1000 °C]	0,54 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
97.4	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo R (medição)]1000 °C a 1767 °C]	0,57 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
98.1	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo S (medição)	[0 °C a 250 °C[0,91 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
98.2	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo S (medição)	[1000 °C a 1400 °C]	0,55 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
98.3	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo S (medição)	[250 °C a 1000 °C]	0,63 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
98.4	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo S (medição)]1400 °C a 1767 °C]	0,65 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
99.1	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo T (medição)	[0 °C a 120 °C]	0,21 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
99.2	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo T (medição)	[120 °C a 400 °C]	0,18 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
99.3	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo T (medição)	[-150 °C a 0 °C]	0,33 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0
99.4	Unidades de leitura/registo de temperatura para sensores de termopar Tipo T (medição)	[-250 °C a -150 °C]	0,95 °C	MGE-P20.02, Rev. A5, 2015-04-23 MGE-P20.05, Rev. A4, 2015-04-23 MGE-P20.06, Rev. A4, 2015-04-23	0

FORÇA FORCE

100.1	Dinamómetros (tração)	[0,1 a 500] N	$(1,2 \times 10^{-3} \times F + 0,49 \times 10^{-3})$ N F em N	LMF-P01 02 Rev.A4, julho 2016	2
101.1	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de compressão / flexão	0,5 MN < F ≤ 3 MN Resolução ≥ 0,1 kN	$(0,0011 \times F1 + 0,076)$ kN com F1 em kN	NP 4015-1:1990 NP EN 12390-4:2003 Anexo 2 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
101.2	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de compressão / flexão	1 kN < F ≤ 2 kN Resolução ≥ 0,1 N	$(0,7 \times F1 + 0,026)$ N com F1 em kN	NP 4015-1:1990 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
101.3	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de compressão / flexão	10 kN < F ≤ 20 kN Resolução ≥ 1 N	(0,77 x F1 + 0,024) N com F1 em kN	NP 4015-1:1990 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
101.4	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de compressão / flexão	2 kN < F ≤ 10 kN Resolução ≥ 0,1 N	(0,64 x F1 + 0,56) N com F1 em kN	NP 4015-1:1990 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
101.5	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de compressão / flexão	20 kN < F ≤ 50 kN Resolução ≥ 1 N	(0,69 x F1 + 1) N com F1 em kN	NP 4015-1:1990 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
101.6	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de compressão / flexão	20 N ≤ F ≤ 200 N Resolução ≥ 0,001 N	(0,00081 x F + 0,002) N com F em N	NP 4015-1:1990 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
101.7	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de compressão / flexão	200 kN < F ≤ 500 kN Resolução ≥ 10 N	(0,00068 x F1 + 0,0064) kN com F1 em kN	NP 4015-1:1990 NP EN 12390-4:2003 Anexo 2 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
101.8	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de compressão / flexão	200 N < F ≤ 1000 N Resolução ≥ 0,01 N	(0,00068 x F + 0,016) N com F em N	NP 4015-1:1990 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
101.9	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de compressão / flexão	50 kN < F ≤ 200 kN Resolução ≥ 10 N	(0,00068 x F1 + 0,011) kN com F1 em kN	NP 4015-1:1990 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
102.1	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de tração	0,1 N ≤ F ≤ 500 N Resolução ≥ 0,001 N	(0,0012 x F + 0,00049) N com F em N	NP EN ISO 7500-1:2006 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
102.2	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de tração	1 kN < F ≤ 2 kN Resolução ≥ 0,1 N	(0,7 x F1 + 0,026) N com F1 em kN	NP EN ISO 7500-1:2006 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
102.3	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de tração	10 kN < F ≤ 20 kN Resolução ≥ 1 N	(0,77 x F1 + 0,024) N com F1 em kN	NP EN ISO 7500-1:2006 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
102.4	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de tração	2 kN < F ≤ 10 kN Resolução ≥ 0,1 N	(0,64 x F1 + 0,56) N com F1 em kN	NP EN ISO 7500-1:2006 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
102.5	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de tração	20 kN < F ≤ 50 kN Resolução ≥ 1 N	(0,69 x F1 + 1) N com F1 em kN	NP EN ISO 7500-1:2006 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
102.6	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de tração	$20 \text{ N} \leq F \leq 200 \text{ N}$ Resolução $\geq 0,001 \text{ N}$	$(0,00081 \times F + 0,002) \text{ N}$ com F em N	NP EN ISO 7500-1:2006 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
102.7	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de tração	$200 \text{ kN} < F \leq 500 \text{ kN}$ Resolução $\geq 10 \text{ N}$	$(0,00068 \times F1 + 0,0064) \text{ kN}$ com F1 em kN	NP EN ISO 7500-1:2006 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
102.8	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de tração	$200 \text{ N} < F \leq 1000 \text{ N}$ Resolução $\geq 0,01 \text{ N}$	$(0,00068 \times F + 0,016) \text{ N}$ com F em N	NP EN ISO 7500-1:2006 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1
102.9	Sistema de medição de força de máquinas de ensaio de tração	$50 \text{ kN} < F \leq 200 \text{ kN}$ Resolução $\geq 10 \text{ N}$	$(0,00068 \times F1 + 0,011) \text{ kN}$ com F1 em kN	NP EN ISO 7500-1:2006 LMF-P01 01 Rev B0 de 2013-03-05	1

MASSA MASS

103.1	Instrumentos de pesagem de funcionamento não automático	$1 \text{ mg} \leq M \leq 200 \text{ g}$ Resolução $\geq 0,01 \text{ mg}$	$0,0002 \% \times M + 0,02 \text{ mg}$	LEP P-49.01, rev. 4, julho de 2016 LEP P-49.01, rev. 4, julho de 2016	2
103.2	Instrumentos de pesagem de funcionamento não automático	$1,5 \text{ kg} \leq M \leq 10 \text{ kg}$ Resolução $\geq 10 \text{ mg}$	$0,0008 \% \times M - 1,87 \text{ mg}$	LEP P-49.01, rev. 4, julho de 2016	2
103.3	Instrumentos de pesagem de funcionamento não automático	$10 \text{ kg} \leq M \leq 20 \text{ kg}$ Resolução $\geq 100 \text{ mg}$	200 mg	LEP P-49.01, rev. 4, julho de 2016	2
103.4	Instrumentos de pesagem de funcionamento não automático	$20 \text{ kg} \leq M \leq 60 \text{ kg}$ Resolução $\geq 1 \text{ g}$	1 g	LEP P-49.01, rev. 4, julho de 2016	2
103.5	Instrumentos de pesagem de funcionamento não automático	$200 \text{ g} \leq M \leq 500 \text{ g}$ Resolução $\geq 0,1 \text{ mg}$	$0,0003 \% \times M - 0,03 \text{ mg}$	LEP P-49.01, rev. 4, julho de 2016	2
103.6	Instrumentos de pesagem de funcionamento não automático	$500 \text{ g} \leq M \leq 1,5 \text{ kg}$ Resolução $\geq 1 \text{ mg}$	$0,0002 \% \times M + 1 \text{ mg}$	LEP P-49.01, rev. 4, julho de 2016	2
103.7	Instrumentos de pesagem de funcionamento não automático	$60 \text{ kg} \leq M \leq 200 \text{ kg}$ Resolução $\geq 10 \text{ g}$	10 g	LEP P-49.01, rev. 4, julho de 2016	2

MOMENTO TORQUE

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
104.1	Chaves dinamométricas	[0,02 a 0,6] N.m Resolução ≥ 0,0005 N.m	(0,016×M+0,00058) com M em N.m	ISO 6789: 2003 LMF.P01-04 Rev. C0 de 2013-01-28	0
104.2	Chaves dinamométricas]0,6 a 20] N.m Resolução ≥ 0,01 N.m	(0,0092×M+0,0065) com M em N.m	ISO 6789: 2003 LMF.P01-04 Rev. C0 de 2013-01-28	0
104.3	Chaves dinamométricas]20 a 200] N.m Resolução ≥ 0,1 N.m	(0,0090×M+0,10) com M em N.m	ISO 6789: 2003 LMF.P01-04 Rev. C0 de 2013-01-28	0
104.4	Chaves dinamométricas]200 a 1000] N.m Resolução ≥ 1 N.m	(0,0091×M+0,48) com M em N.m	ISO 6789: 2003 LMF.P01-04 Rev. C0 de 2013-01-28	0

PRESSÃO

PRESSURE

105.1	Manómetros Eletromecânicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com Azoto): [-0,95 a 1,5] bar	$1,8 \times 10^{-3}$ bar	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (1) Comparação de pressões	1
105.2	Manómetros Eletromecânicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com Azoto):]20 a 60] bar	$5,6 \times 10^{-2}$ bar	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (1) Comparação de pressões	1
105.3	Manómetros Eletromecânicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com Azoto):]60 a 100] bar	$1,4 \times 10^{-1}$ bar	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (1) Comparação de pressões	1
105.4	Manómetros Eletromecânicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com óleo): [0 a 60] bar	$5,7 \times 10^{-2}$ bar	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (1) Comparação de pressões	1
105.5	Manómetros Eletromecânicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com óleo):]100 a 1000] bar	$7,4 \times 10^{-1}$ bar	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (1) Comparação de pressões	1
105.6	Manómetros Eletromecânicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com óleo):]60 a 100] bar	$1,4 \times 10^{-1}$ bar	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (1) Comparação de pressões	1
105.7	Manómetros Eletromecânicos (1)	Pressão relativa: (Pressão gerada com Azoto):]1,5 a 20] bar	$9,5 \times 10^{-3}$ bar	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (1) Comparação de pressões	1
105.8	Manómetros Eletromecânicos (1)	Pressões absolutas: [0,05 a 3] bar	41 Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (1) Comparação de pressões	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
105.9	Manómetros Eletromecânicos (1)	Pressões relativas (gás): [-0,95 a 0,2] bar	41 Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (1) Comparação de pressões	0
105.10	Manómetros Eletromecânicos (1)	Pressões relativas (óleo): [0 a 1] bar	0,0084 MPa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (1) Comparação de pressões	0
106.1	Manómetros Eletromecânicos (2)	Pressões absolutas:]3 a 40] bar	$(1,4 \times 10^{-4} \times P + 1,2 \times 10^1)$ Pa P em Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (2) Comparação com pressões materializadas	0
106.2	Manómetros Eletromecânicos (2)	Pressões diferenciais (gás):]0.2 a 40] bar	$(1,6 \times 10^{-4} \times P + 1,6 \times 10^1)$ Pa P em Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (2) Comparação com pressões materializadas	0
106.3	Manómetros Eletromecânicos (2)	Pressões diferenciais (gás):]40 a 400] bar	$(1,0 \times 10^{-4} \times P + 7,4 \times 10^1)$ Pa P em Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (2) Comparação com pressões materializadas	0
106.4	Manómetros Eletromecânicos (2)	Pressões relativas (gás):]0,2 a 40] bar	$(1,6 \times 10^{-4} \times P + 1,6 \times 10^1)$ Pa P em Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (2) Comparação com pressões materializadas	0
106.5	Manómetros Eletromecânicos (2)	Pressões relativas (gás):]40 a 400] bar	$(1,0 \times 10^{-4} \times P + 7,4 \times 10^1)$ Pa P em Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (2) Comparação com pressões materializadas	0
106.6	Manómetros Eletromecânicos (2)	Pressões relativas (óleo):]1 a 500] bar	$(2,6 \times 10^{-4} \times P + 1,1 \times 10^3)$ Pa P em Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (2) Comparação com pressões materializadas	0
106.7	Manómetros Eletromecânicos (2)	Pressões relativas (óleo):]500 a 5000] bar	$(2,5 \times 10^{-4} \times P + 3,7 \times 10^3)$ Pa P em Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (2) Comparação com pressões materializadas	0
107.1	Manómetros metálicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com Azoto): [0 a 1,5] bar	$1,8 \times 10^{-3}$ bar	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (1) Comparação de pressões	1

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
107.2	Manómetros metálicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com Azoto):]1,5 a 20] bar	$9,5 \times 10^{-3}$ bar	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (1) Comparação de pressões	1
107.3	Manómetros metálicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com Azoto):]100 a 400] bar	$7,1 \times 10^{-1}$ bar	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (1) Comparação de pressões	1
107.4	Manómetros metálicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com Azoto):]20 a 60] bar	$5,6 \times 10^{-2}$ bar	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (1) Comparação de pressões	1
107.5	Manómetros metálicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com Azoto):]60 a 100] bar	$1,4 \times 10^{-1}$ bar	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (1) Comparação de pressões	1
107.6	Manómetros metálicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com óleo): [0 a 60] bar	$5,7 \times 10^{-2}$ bar	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (1) Comparação de pressões	1
107.7	Manómetros metálicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com óleo):]100 a 1000] bar	$7,4 \times 10^{-1}$ bar	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (1) Comparação de pressões	1
107.8	Manómetros metálicos (1)	Pressão relativa (Pressão gerada com óleo):]60 a 100] bar	$1,4 \times 10^{-1}$ bar	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (1) Comparação de pressões	1
107.9	Manómetros metálicos (1)	Pressões absolutas: [0,05 a 3] bar	41 Pa	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (1) Comparação de pressões	0
107.10	Manómetros metálicos (1)	Pressões relativas (gás): [0 a 0,2] bar	41 Pa	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (2) Comparação de pressões	0
107.11	Manómetros metálicos (1)	Pressões relativas (óleo): [0 a 1] bar	0,0084 MPa	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (1) Comparação de pressões	0
108.1	Manómetros metálicos (2)	Pressões absolutas:]3 a 40] bar	$(1,4 \times 10^{-4} \times P + 1,2 \times 10^1)$ Pa P em Pa	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (2) Comparação com pressões materializadas	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N°	Instrumento de Medição / Padrão	Gama de Medição	Melhor Incerteza	Método de Calibração	Categoria
Nr	Measuring instrument / Standard	Measurement Range	Calibration And Measurement Capability	Calibration Method	Category
108.2	Manómetros metálicos (2)	Pressões diferenciais (gás):]0,2 a 40] bar	$(1,6 \times 10^{-4} \times P + 1,6 \times 10^1)$ Pa P em Pa	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (2) Comparação com pressões materializadas	0
108.3	Manómetros metálicos (2)	Pressões diferenciais (gás):]40 a 400] bar	$(1,0 \times 10^{-4} \times P + 7,4 \times 10^1)$ Pa P em Pa	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (2) Comparação com pressões materializadas	0
108.4	Manómetros metálicos (2)	Pressões relativas (gás):]0,2 a 40] bar	$(1,6 \times 10^{-4} \times P + 1,6 \times 10^1)$ Pa P em Pa	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (2) Comparação com pressões materializadas	0
108.5	Manómetros metálicos (2)	Pressões relativas (gás):]40 a 400] bar	$(1,0 \times 10^{-4} \times P + 7,4 \times 10^1)$ Pa P em Pa	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (2) Comparação com pressões materializadas	0
108.6	Manómetros metálicos (2)	Pressões relativas (óleo):]1 a 500] bar	$(2,6 \times 10^{-4} \times P + 1,1 \times 10^3)$ Pa P em Pa	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (2) Comparação com pressões materializadas	0
108.7	Manómetros metálicos (2)	Pressões relativas (óleo):]500 a 5000] bar	$(2,5 \times 10^{-4} \times P + 3,7 \times 10^3)$ Pa P em Pa	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 (2) Comparação com pressões materializadas	0
109.1	Manovacúómetros	Pressão relativa (Pressão gerada com Azoto):]1,5 a 20] bar	$9,5 \times 10^{-3}$ bar	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 Comparação com pressões materializadas	1
110.1	Pressostatos (1)	Pressões relativas (gás): [0 a 0,2] bar	41 Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (1) Comparação de pressões	0
110.2	Pressostatos (1)	Pressões relativas (óleo): [0 a 1] bar	0,0084 MPa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (1) Comparação de pressões	0
111.1	Pressostatos (2)	Pressões relativas (gás):]0,2 a 40] bar	$(1,6 \times 10^{-4} \times P + 1,6 \times 10^1)$ Pa P em Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (2) Comparação com pressões materializadas	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
111.2	Pressostatos (2)	Pressões relativas (gás):]40 a 400] bar	$(1,0 \times 10^{-4} \times P + 7,4 \times 10^1)$ Pa P em Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (2) Comparação com pressões materializadas	0
111.3	Pressostatos (2)	Pressões relativas (óleo):]1 a 500] bar	$(2,6 \times 10^{-4} \times P + 1,1 \times 10^3)$ Pa P em Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (2) Comparação com pressões materializadas	0
111.4	Pressostatos (2)	Pressões relativas (óleo):]500 a 5000] bar	$(2,5 \times 10^{-4} \times P + 3,7 \times 10^3)$ Pa P em Pa	LMP-P 01.04, Rev.A2, 2013-05-31 (2) Comparação com pressões materializadas	0
112.1	Vacuómetros e Manovacúmetros	Pressão relativa (Pressão gerada com Azoto): [-0,95 a 1,5] bar	$1,8 \times 10^{-3}$ bar	NP EN 837-1: 2003 NP EN 837-3: 2003 Comparação de pressões	1
113.1	Válvulas redutoras	Pressões diferenciais (gás): [0.2 a 40] bar	$(1,6 \times 10^{-4} \times P + 1,6 \times 10^1)$ Pa P em Pa	LMP P01.05, Abr 2012 Comparação com pressões materializadas	0
113.2	Válvulas redutoras	Pressões diferenciais (gás):]40 a 400] bar	$(1,0 \times 10^{-4} \times P + 7,4 \times 10^1)$ Pa P em Pa	LMP P01.05, Abr 2012 Comparação com pressões materializadas	0

TEMPERATURA E HUMIDADE

TEMPERATURE AND HUMIDITY

114.1	Sensores termoeletricos (termopares e PT 100 com leitura em sinal elétrico)	[-30 a 250] °C	0,12°C	LMT-P06.03 Rev. A1 2005-06-16 LMT-P06.04 Rev. A1 2005-06-16	1
114.2	Sensores termoeletricos (termopares e PT 100 com leitura em sinal elétrico)]250 a 1100] °C	2,3 °C	LMT-P06.03 Rev. A1 2005-06-16 LMT-P06.04 Rev. A1 2005-06-16	1
115.1	Sensores termoeletricos (PT 100 com leitura em sinal elétrico)	[-90 a 250] °C	0,049 °C	LMT-P05.07, Rev. A2 2002-11-07 LMT-P05.09, Rev. A2 2002-11-07 LMT-P03.21, Rev. A6 2011-10-14 LMT-P03.22, Rev. A3 2004-04-26	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
115.2	Sensores termoeletricos (PT 100 com leitura em sinal elétrico)]250 a 1100] °C	2,2 °C	LMT-P05.07, Rev. A2 2002-11-07	0
116.1	Sensores termoeletricos (termopares com leitura em sinal elétrico)	[-90 a 250] °C	0,11 °C	LMT-P05.07, Rev. A2 2002-11-07	0
116.2	Sensores termoeletricos (termopares com leitura em sinal elétrico)]250 a 1100] °C	2,2 °C	LMT-P05.07, Rev. A2 2002-11-07	0
116.3	Sensores termoeletricos (termopares e PT 100 com leitura em sinal elétrico)]1100 a 1600] °C	2,6°C	LMT-P05.07, Rev. A2 2002-11-07	0
117.1	Termo-higrómetros	[0 a 35] °C Resolução ≥ 0,01 °C	0,71 °C	LMT-P07.01, Rev. A4 2016-04-27	0
117.2	Termo-higrómetros	[-10 a 0[°C e]35 a 70] °C Resolução ≥ 0,01 °C	1,4 °C	LMT-P07.01, Rev. A4 2016-04-27	0
118.1	Termo-higrómetros e higrómetros	[10 a 95] %hr Resolução ≥ 0,01 % hr	0,89 % hr	LMT-P07.01, Rev. A4 2016-04-27	0
119.1	Termómetros de ambiente e termo-higrómetros (só grandeza temperatura) de leitura direta em temperatura (Ambiente atmosférico)	-40 °C a 180 °C Resolução ≥ 0,1 °C	0,16 °C	LMT-P03.09, Rev. A3 2004-02-26 LMT-P03.21, Rev. A6 2011-10-14	0
120.1	Termómetros de leitura direta em temperatura (bimetalicos e de sensor termoeletrico) (Ambiente atmosférico em estufa com bloco estabilizador)	(-40 °C a 180 °C) Resolução ≥ 0,01 °C	0,097 °C	LMT-P03.09, Rev. A3 2004-02-26 LMT-P03.21, Rev. A6 2011-10-14	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
121.1	Termómetros de leitura direta em temperatura (bimetálicos e de sensor termoeletrico) (Ambiente atmosférico em fornos estabilizados)	[200 °C a 1100 °C] Resolução ≥ 0,1 °C	2,2 °C	LMT-P03.04, Rev. A3 2004-02-26 LMT-P03.05, Rev. A4 2008-09-17 LMT-P03.03, Rev. A4 2004-02-26 LMT-P03.22, Rev. A3 2004-04-26 LMT-P03.21, Rev. A6 2011-10-14	0
121.2	Termómetros de leitura direta em temperatura (bimetálicos e de sensor termoeletrico) (Ambiente atmosférico em fornos estabilizados)]1100 °C a 1600 °C] Resolução ≥ 0,1 °C	2,6 °C	LMT-P03.05, Rev. A4 2008-09-17	0
122.1	Termómetros de leitura direta em temperatura (bimetálicos, líquido-em-vidro e de sensor termoeletrico) (Imersão em líquido)	(5 °C a 95 °C) Resolução ≥ 0,01 °C	0,050 °C	LMT-P03.10, Rev. A4 2016-06-09LMT- P03.01, Rev. A6 2016- 06-09 LMT-P03.02, Rev. A4 2004-02-26 LMT-P03.21, Rev. A6 2011-10-14	0
122.2	Termómetros de leitura direta em temperatura (bimetálicos, líquido-em-vidro e de sensor termoeletrico) (Imersão em líquido)	(-90 °C a 5 °C) Resolução ≥ 0,01 °C	0,055 °C	LMT-P03.10, Rev. A4 2016-06-09LMT- P03.01, Rev. A6 2016- 06-09 LMT-P03.02, Rev. A4 2004-02-26 LMT-P03.21, Rev. A6 2011-10-14	0
122.3	Termómetros de leitura direta em temperatura (bimetálicos, líquido-em-vidro e de sensor termoeletrico) (Imersão em líquido)	(95 °C a 250 °C) Resolução ≥ 0,01 °C	0,053 °C	LMT-P03.10, Rev. A4 2016-06-09LMT- P03.01, Rev. A6 2016- 06-09 LMT-P03.02, Rev. A4 2004-02-26 LMT-P03.21, Rev. A6 2011-10-14	0
123.1	Termómetros de radiação infravermelha	(250 °C a 1100 °C) Resolução ≥ 1 °C	3,8 °C	LMT-P03.07, Rev. A4 2004-02-26	0
123.2	Termómetros de radiação infravermelha	(-30 °C a 150 °C) Resolução ≥ 0,01 °C	1,3 °C	LMT-P03.38 Rev. A2 2012-07-28	0
124.1	Termómetros de radiação visível	(800 °C a 1500 °C) Resolução ≥ 2 °C	4,3 °C	LMT-P03.24, Rev. A1, 2001-11-02	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
125.1	Termómetros industriais	[15 a 29] °C Resolução ≥ 0,01 °C	0,10 °C	LMT - P06.01 Rev. A1 2005-07-20	1
125.2	Termómetros industriais	[-30 a 15[°C Resolução ≥ 0,01 °C	0,12 °C	LMT - P06.01 Rev. A1 2005-07-20	1
125.3	Termómetros industriais	[30 a 250] °C Resolução ≥ 0,01 °C	0,081 °C	LMT - P06.01 Rev. A1 2005-07-20	1
125.4	Termómetros industriais]250 a 1100] °C Resolução ≥ 0,01 °C	2,3 °C	LMT - P06.01 Rev. A1 2005-07-20	1

TEMPO E FREQUÊNCIA *TIME AND FREQUENCY*

126.1	Cronómetros	5 s a 86400 s	0,014 s	MGE-P09.00, Rev. A6, 2015-04-23	0
127.1	Taquímetros óticos	60 a 200 rpm	$0,061 \times 10^{-2} \times w + 0,0012$ rpm com w em rpm	MGE.P11-00, Rev.A3, 2016-03-31	0
127.2	Taquímetros óticos] 200 a 2400] rpm	$0,058 \times 10^{-2} \times w + 0,024$ rpm com w em rpm	MGE.P11-00, Rev.A3, 2016-03-31	0
127.3	Taquímetros óticos] 2400 a 6000] rpm	$0,011 \times 10^{-2} \times w + 0,048$ rpm com w em rpm	MGE.P11-00, Rev.A3, 2016-03-31	0
127.4	Taquímetros óticos] 6000 a 20000] rpm	$0,0017 \times 10^{-2} \times w + 0,76$ rpm com w em rpm	MGE.P11-00, Rev.A3, 2016-03-31	0
127.5	Taquímetros óticos] 20000 a 60000] rpm	$0,0023 \times 10^{-2} \times w + 0,64$ rpm com w em rpm	MGE.P11-00, Rev.A3, 2016-03-31	0
127.6	Taquímetros óticos] 60000 a 200000] rpm	$0,0033 \times 10^{-2} \times w + 0,64$ rpm com w em rpm	MGE.P11-00, Rev.A3, 2016-03-31	0
128.1	Tempo de disparo em dispositivos elétricos de corrente residual tipo RCD	20 ms a 200 ms	$1,1 \times 10^{-3}$ s	MGE-P09.01, Rev. A2, 2015-04-23	0
128.2	Tempo de disparo em dispositivos elétricos de corrente residual tipo RCD]200 ms a 1000] ms	$8,2 \times 10^{-3}$ s	MGE-P09.01, Rev. A2, 2015-04-23	0

Anexo Técnico de Acreditação N° M0003-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Instrumento de Medição / Padrão <i>Measuring instrument / Standard</i>	Gama de Medição <i>Measurement Range</i>	Melhor Incerteza <i>Calibration And Measurement Capability</i>	Método de Calibração <i>Calibration Method</i>	Categoria <i>Category</i>
129.1	Tempo de subida em osciloscópios (U = 250 mV ; f = 100 kHz e 1 MHz; Z = 50 Ω)	[1 ns a 100 ns]	1,4 ×10 ⁻¹⁰ s	MGE-P03.01, Rev. A5, 2016-11-18	0

VELOCIDADE E ACELERAÇÃO *VELOCITY AND ACCELERATION*

130.1	Rotações por minuto (Ótico)	100 rpm a 200 rpm	0,59 rpm	LMT-P09.01 Rev. A0 2006-03-10	2
130.2	Rotações por minuto (Ótico)	200 rpm a 2000 rpm	1,1 rpm	LMT-P09.01 Rev. A0 2006-03-10	2
130.3	Rotações por minuto (Ótico)	2000 rpm a 20000 rpm	8,0 rpm	LMT-P09.01 Rev. A0 2006-03-10	2
130.4	Rotações por minuto (Ótico)	20000 rpm a 90000 rpm	13 rpm	LMT-P09.01 Rev. A0 2006-03-10	2

FIM
END

Notas:

Notes:

- XXX-Pnn.nn, indica procedimento interno do Laboratório.
- A melhor incerteza apresentada é válida apenas para a menor resolução indicada, podendo vir a ser degradada para resoluções maiores.
- Quando para uma mesma calibração são indicados vários documentos normativos sem qualquer outra indicação, significa que os mesmos se complementam.

Leopoldo Cortez
Presidente